



Klebstoff-Lösungen
1K + 2K Epoxidklebstoffe



Drei Bond

Drei Bond verfügt seit mehr als 35 Jahren über ein umfangreiches Portfolio an Hochleistungs-Kleb- und -Dichtstoffen und ist in diesem Bereich ein anerkannter Systemlieferant der Automobilindustrie, des Maschinenbaus sowie anderer Industriezweige.

Das Spektrum reicht von klassischen anaeroben Klebstoffen über UV-Klebstoffe bis zu Hochleistungssilikon.

Die Stärken von Drei Bond liegen in ...

- ... einem breiten Kleb- und Dichtstoffportfolio.
- ... der engen Zusammenarbeit zwischen den Drei Bond Abteilungen „Dosiertechnik“ und „Kleb- und Dichtstoffe“.
- ... der Motivation und der Kompetenz, Produkte nach Kundenanforderung zu modifizieren.
- ... der Motivation und der Kompetenz, Produkte nach Kundenanforderungen komplett neu zu entwickeln.
- ... der Produktion von Kleinmengen für Kleinprojekte.
- ... der Reaktionsgeschwindigkeit und der Flexibilität eines familiengeführten Mittelstandsunternehmens.
- ... der weltweiten Kundennähe durch eigene Niederlassungen und Spezialisten.

1K + 2K Epoxidklebstoffe

Drei Bond Epoxidklebstoffe kommen zum Einsatz, wenn hohe Festigkeiten erforderlich sind wie in der Automobil- und Luftfahrtindustrie. Die strukturellen Verklebungen ersetzen oft herkömmliche mechanische Verbindungen wie Schrauben oder Schweißen und bieten so die Möglichkeit, Kosteneffekte durch geringere Materialstärken oder vereinfachte Produktionsprozesse zu erreichen. Drei Bond Epoxidklebstoffe ermöglichen höchst belastbare Verbindungen unterschiedlichster Materialkombinationen.

Die Aushärtung der Drei Bond 2K-Epoxidklebstoffe erfolgt in der Regel bei Raumtemperatur. Durch die Erhöhung der Temperatur beim Härteprozess können höhere Festigkeiten erreicht werden.

Bei Drei Bond 1K-Epoxidklebstoffen sind Harz und Härter bereits in einem optimierten Verhältnis miteinander prozesssicher vermischt. Dies vereinfacht insbesondere den manuellen Einsatz. Für die Aushärtung der 1K-Epoxy ist die Zuführung von Wärme notwendig.

Drei Bond Epoxy – Klebstoffe

Drei Bond	Farbe	Basis	Viskosität [mPa.s/25°C]	max. Spaltfüllvermögen [mm]	Funktionsfestigkeit [min]	Endfestigkeit [min]	Temperaturbereich [°C]	Scherfestigkeit [N/mm ²]	Shore Härte (Shore D)	möglich verklebbare Substrate								Eigenschaften		
										Metall	Ferrit	Keramik	CFK	div. Kunststoffe	Glas	Marmor	Beton	1K	2K	hochfest
7130	weiß	Epoxidharz	15000 – 25000	0,5	–	30 – 60 Min. bei 130°C < 3 min bei Induktion	-40 – +180	> 18 (ASTM D-1002)	80	•	•			•				•		•
7568-1	elfenbein	Epoxidharz	80000 – 200000	1,0 – 2,0	–	20 – 30 Min. bei 130°C < 3 min bei Induktion	-40 – +180	20 – 28 (ISO 4587)	84	•	•			•				•		•
8544	farblos	Epoxidharz + Amin	10 – 24	0,1 – 2,0	40 – 60	24 h	-40 – +80	5 – 9 (ISO 4587)	–	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
8142	farblos	Epoxidharz + Amin	12 – 30	0,1 – 2,0	20 – 30	24 h	-40 – +80	12 – 14 (ISO 4587)	–	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
8320	schwarz	Epoxidharz	200000 – 1000000	–	6 – 8 h	24 h bei RT; 2,5 h bei 66°C; 25 min bei 93°C; 15 min bei 121°C	-40 – +204	–	–	•	•			•					•	•

Drei Bond Cleaner

Drei Bond	Eigenschaften
Cleaner	Drei Bond Cleaner reinigt hoch wirksam metallische und nicht-metallische Oberflächen rückstandsfrei von Fett, Öl und Schmutz. Schnellverdunstend in Sekunden. Speziell für Reinigung der zu verklebenden bzw. abzudichtenden Oberflächen konzipiert. Lösungsmittelhaltig.
Cleaner 3200	Drei Bond Cleaner 3200 enthält kein Dioxolan und reinigt hoch wirksam metallische und nicht-metallische Oberflächen rückstandsfrei von Fett, Öl und Schmutz. Schnellverdunstend in Sekunden. Speziell für Reinigung der zu verklebenden bzw. abzudichtenden Oberflächen konzipiert. Lösungsmittelhaltig.



DREI BOND

www.dreibond.de

Drei Bond GmbH · Carl-Zeiss-Ring 17 · D-85737 Ismaning bei München · t +49 89 962427-0 · info@dreibond.de