



**Klebstoff-Lösungen**  
anaerob-aushärtend



## Drei Bond

Drei Bond verfügt seit mehr als 35 Jahren über ein umfangreiches Portfolio an Hochleistungs-Kleb- und -Dichtstoffen und ist in diesem Bereich ein anerkannter Systemlieferant der Automobilindustrie, des Maschinenbaus sowie anderer Industriezweige.

Das Spektrum reicht von klassischen anaeroben Klebstoffen über UV-Klebstoffe bis zu Hochleistungssilikon.

### Die Stärken von Drei Bond liegen in ...

- ... einem breiten Kleb- und Dichtstoffportfolio.
- ... der engen Zusammenarbeit zwischen den Drei Bond Abteilungen „Dosiertechnik“ und „Kleb- und Dichtstoffe“.
- ... der Motivation und der Kompetenz, Produkte nach Kundenanforderung zu modifizieren.
- ... der Motivation und der Kompetenz, Produkte nach Kundenanforderungen komplett neu zu entwickeln.
- ... der Produktion von Kleinmengen für Kleinprojekte.
- ... der Reaktionsgeschwindigkeit und der Flexibilität eines familiengeführten Mittelstandsunternehmens.
- ... der weltweiten Kundennähe durch eigene Niederlassungen und Spezialisten.

## Anaerobe Klebstoffe

Drei Bond anaerobe Klebstoffe härten mit Metallkontakt und unter Ausschluss von Sauerstoff aus. Die Polymerisation (Aushärtung) beginnt durch den Kontakt mit Metalloberflächen. Bei der Auswahl des geeigneten Klebstoffes kommt es stark auf die Oberflächenbeschaffenheit der Bauteile an.

Zur Verbindung einer metallischen mit einer nichtmetallischen Fläche empfiehlt sich der Einsatz eines Drei Bond Aktivators. Aufgrund dieser Grundstrukturen bieten sich anaerobe Klebstoffe von Drei Bond auch für die Sicherung von Gewinden und Schrauben sowie das dauerhaft dichte Verkleben von Metallgehäusen an.

# Drei Bond anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

Drei Bond	Farbe	Viskosität [mPa.s/25°C]	Gesamtspiel [mm]	Handfestigkeit [min]	Funktionsfestigkeit [h]	Endfestigkeit [h]	Temperaturbereich [°C]	Scherfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] (gem. ISO 10123)	Losbrechmoment gem. ISO 10964 [Nm]	Beständigkeiten							Anwendung					Zulassung		Eigenschaften							
										Gase	Flüssiggase	Wasser	Öle	Korrosion	Vibration	Hydrocarbone	Gewindedichtung	Gewindesicherung	Kernlochdeckel	Bolzensicherung	Flächendichtung	KTW geprüft	DIN - DVGW	Tixotropie	niedrigfest	mittelfest	hochfest	fluoreszent			
1110	weiß	25000 – 96000	0,50 mm	15 – 30	3 – 6	6 – 24	-55 – +150	5 – 10	18 – 24	•	•	•	•	•	•	•										NT					•
1303	grün	120 – 180	M12 – 0,10 mm	5 – 10	1 – 3	3 – 24	-55 – +150	17 – 22	24 – 35	•	•	•	•	•	•	•			•	•										•	
1305	grün	300 – 800	M20 – 0,15 mm	10 – 20	1 – 3	5 – 24	-55 – +200	15 – 20	25 – 35	•	•	•	•	•	•	•			•	•									•	•	
1342	blau	600 – 800	M20/ 3/4" – 0,15	15 – 30	1 – 3	5 – 24	-55 – +150	3 – 5	5 – 8			•	•	•	•	•	•										•			•	
1344	blau	450 – 600	M20/ 3/4" – 0,15	10 – 20	1 – 3	3 – 24	-55 – +150	8 – 12	12 – 18	•	•	•	•	•	•	•	•											•		•	
1360	braun	430 – 630	M20/ 3/4" – 0,15	10 – 20	1 – 3	3 – 24	-55 – +150	8 – 12	12 – 18	•	•	•	•	•	•	•	•											•		•	
1385	grün	400 – 600	M20/ 3/4" – 0,15	1 – 18	1 – 3	2 – 24	-55 – +175	25 – 30	25 – 35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	
1385 NT	grün	3000 – 4000	M36 / 1,5" – 0,20	1 – 18	1 – 3	2 – 24	-55 – +175	25 – 30	30 – 40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						NT			•	•	
1388	grün	6000 – 12000	2" – 0,30	15 – 30	3 – 6	6 – 24	-55 – +150	15 – 25	40 – 50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						HT			•	•	
5204	gelb	20000 – 80000	M56 / 2" – 0,30	15 – 30	1 – 2	3 – 24	-55 – +150	6 – 13	18 – 24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						NT		•		•	
5205	rot	1200 – 1800	M20/ 3/4" – 0,15	10 – 20	1 – 3	3 – 24	-55 – +150	8 – 12	12 – 18	•	•	•	•	•	•	•	•											•		•	
5300	grün	3 – 8	M5 – 0,70	10 – 20	1 – 3	3 – 24	-55 – +150	8 – 12	10 – 25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								•	•	•	
5314	blau	1700 – 9000	M36 – 0,25	10 – 20	1 – 3	3 – 24	-55 – +200	9 – 13	18 – 23	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						NT		•	•	•	
5330	grün	3000 – 8000	M56 / 2" – 0,30	10 – 40	6 – 12	24 – 36	-55 – +200	15 – 25	25 – 35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•				•	•	•	
5454 NT	grün	3000 – 4000	M36 / 1,5" – 0,20	1 – 18	1 – 3	2 – 24	-55 – +175	25 – 30	30 – 40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						NT			•	•	
5454S	grün	20000 – 50000	2" – 0,30	15 – 30	3 – 6	6 – 24	-55 – +150	4 – 8 (ISO4587)	10 – 20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	
5510	weiß	17000 – 70000	2" – 0,30	20 – 40	1 – 3	5 – 24	-55 – +150	4 – 6	6 – 11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						NT	•			•	
5520	elfenbein	25000 – 42000	M56 / 2" – 0,30	20 – 40	3 – 6	24	-55 – +150	15 – 25	35 – 50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						HT			•		
5537	grün	3000 – 4000	1,5" – 0,25	15 – 30	1 – 3	12 – 24	-55 – +150	10 – 14	15 – 32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	

Bei schwierigen Oberflächen empfehlen wir die Verwendung von Drei Bond Aktivatoren!

## Drei Bond Aktivatoren

Drei Bond	Farbe	Basis	Viskosität [mPa.s/25°C]	Handfestigkeit [min/sec]	Aktivator f. Klebesystem	geeignet f. Substrate	ungeeignet f. Substrate
5900	grünlich	ohne Lösungsmittel	5 – 10	20 – 120 sec	anaerobe Klebstoffe/Dichtmittel	PP/PE/TPE/PTFE/EPDM/Keramik/Metalle	ABS/PS/PC/PMAA
5930	farblos	ohne Lösungsmittel	5 – 10	4 – 7 min	anaerobe Klebstoffe/Dichtmittel	PP/PE/TPE/PTFE/EPDM/Keramik/Metalle	ABS/PS/PC/PMAA

## Drei Bond Cleaner

Drei Bond	Eigenschaften
Cleaner	Drei Bond Cleaner reinigt hoch wirksam metallische und nicht-metallische Oberflächen rückstandsfrei von Fett, Öl und Schmutz. Schnellverdunstend in Sekunden. Speziell für Reinigung der zu verklebenden bzw. abzudichtenden Oberflächen konzipiert. Lösungsmittelhaltig.
Cleaner 3200	Drei Bond Cleaner 3200 enthält kein Dioxolan und reinigt hoch wirksam metallische und nicht-metallische Oberflächen rückstandsfrei von Fett, Öl und Schmutz. Schnellverdunstend in Sekunden. Speziell für Reinigung der zu verklebenden bzw. abzudichtenden Oberflächen konzipiert. Lösungsmittelhaltig.



**DREI BOND**

[www.dreibond.de](http://www.dreibond.de)

Drei Bond GmbH · Carl-Zeiss-Ring 17 · D-85737 Ismaning bei München · t +49 89 962427-0 · [info@dreibond.de](mailto:info@dreibond.de)